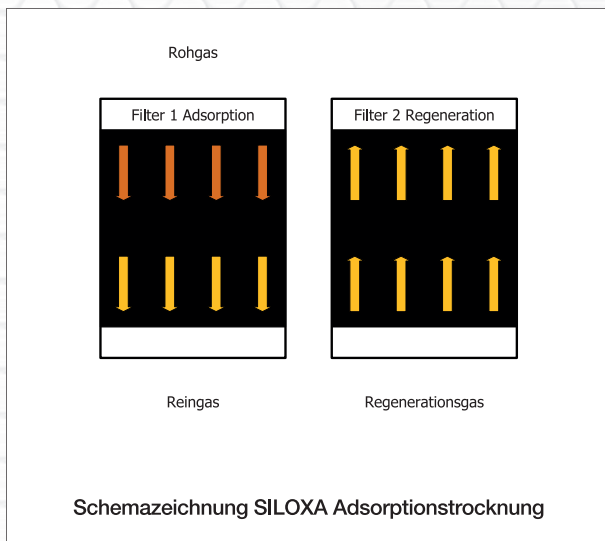


SILOXA Adsorptionstrockner Typ 400 und 700 (weitere auf Anfrage)



Produktbeschreibung

Die Gastrocknung wird bei den SILOXA Adsorptionstrocknungsanlagen durch zwei separate Behälteradsorber erreicht. Beide Behälter sind auf einem Metallrahmen montiert und kommen wechselseitig zum Einsatz. In den Behältern befindet sich je ein hochwertiges Trockenmittel als Festbett, mit dem Taupunkte von bis zu -80°C erreicht werden können.

Beim Adsorptionsprozess wird ein Filter mit feuchtem Gas durchströmt und dadurch gleichzeitig mit Feuchtigkeit beladen. Die Wassermoleküle (Adsorptive) setzen sich in den Zentren und an den spezifischen Oberflächen des Trockenmittels ab. Sobald das Trockenmittel mit Wasser gesättigt ist, wird auf den zweiten, regenerierten Filter umgeschaltet. Der mit Wasser beladene Filter wird zeitgleich aufbereitet.

Die Regeneration des mit Wasser gesättigten Filters erfolgt durch eine Warmregeneration. Dabei wird bereits getrocknetes Gas (Regenerationsgas) erhitzt und durch das Filterbett des aufzubereitenden Filters befördert. Infolge der Temperaturerhöhung wird dem Trockenmittel Feuchtigkeit entzogen. Im Anschluss durchströmt das Gas einen Rohrbündelwärmetauscher in dem das Wasser wieder auskondensiert. Abschließend wird das Regenerationsgas wieder erhitzt und durchläuft den Zyklus erneut. Der erwärmte Filter wird vor der erneuten Beladung durch den Regenerationskreislauf gekühlt, um ihn wieder in den betriebsbereiten Ausgangszustand zu versetzen.

Baugrößen/Systemkomponenten

- 2 Leistungsklassen für die Gasvolumenströme $400 \text{ Nm}^3/\text{h}$ und $700 \text{ Nm}^3/\text{h}$
- Montiert sind die Komponenten auf einem Rahmengestell

Konstruktionsmerkmale (in der Basisversion)

- Rahmengestell
- 2 Adsorptionsbehälter
- Trockenmittel
- Regenerationsgasaufbereitung
- Kondensatabscheider
- Kälte- und Wärmeschutzisolierung
- Mess- und Regelgerät
- Schaltschrank
- EMSR-Technik
- Werksmontage
- technische Dokumentation

Wahloptionen

- Gasvorkühlung
- Kaltwassersatz
- Ausrüstung medienberührender Bauteile gem. ATEX (Zone 1G)
- Aufstellung in einer EX-Zone auf Anfrage

Verbrauchskosten

- Es werden keine zusätzlichen Fremd- oder Inertgase für die Regeneration benötigt
- Es wird eine hohe Energieeffizienz durch eine optimale Anpassung des Energieeintrages erreicht
- Es erfolgt eine wirtschaftliche Ausnutzung der Adsorptionsbehälter durch eine taupunktgesteuerte Regelung

Service

- Die SILOXA bietet neben der Montage auch die komplette regelmäßige Wartung und Ersatzteilversorgung für die Adsorptionstrockner an.

Stand: 11/2012, Technische Änderungen vorbehalten.



SILOXA
Rausholen, was drin ist.

Siloxa Engineering AG
Katenerberger Straße 107 | D-45327 Essen
Tel. +49 (02 01) 2 89 51-0 | Fax +49 (02 01) 2 89 51-29
E-Mail: vertrieb@siloxa.com | Web: www.siloxa.com