

# SILOXA

## Sistema di adsorbimento del gas



### Gamma di Assorbitori a Carbone Attivo

Il biogas contiene sempre idrogeno solforato (H<sub>2</sub>S) e può contenere anche VOC. I gas di depurazione e i gas da discarica contengono anche silossani e altri composti organici del silicio. Filtrare questi inquinanti dal gas è il compito degli adsorbitori a carbone attivo SILOXA fissi del tipo FAKA e degli adsorbitori a carbone attivo mobili del tipo MAKA.

#### TYPE I – MAKA (Acciaio Inox 1.4301)

##### Vantaggi:

- Rapido Sistema Plug-In/Out
- Cambio pulito e veloce
- Consegna ed Installazione in tempi molto brevi



**MAKA 200**



**MAKA 700 (HD)**



**MAKA 1100 (HD)**

Pressione di esercizio consentita	> -5 / < 150 mbar/ü	> -5 / < 100 mbar/ü	> -5 / < 100 mbar/ü
Flusso volumetrico nominale (m <sup>3</sup> /h)*	40-180	100-400	150-650
Numero di camere	1	1	1
Carbone attivo (litri)	200	700	1.100

#### TYPE II – FAKA (Acciaio al Carbonio (nero) S235)

##### Vantaggi:

- Installati in modo permanente, carbone attivo sostituito in loco
- Ideale per gestire elevate concentrazioni di inquinanti e volumi di flusso elevati
- Il sistema a 2 camere massimizza la vita utile del carbone attivo



**FAKA 1000 K1**



**FAKA 2000 K2  
FAKA 3000 K1**



**FAKA 4000 K2  
FAKA 5000 K1**

Pressione di esercizio consentita	> -5 / < 250 mbar	> -40 / < 500 mbar	> -40 / < 500 mbar
Flusso volumetrico nominale (m <sup>3</sup> /h)*	120-450	250-900	250-900
Numero di camere	1	1+2	1+2
Carbone attivo (litri)	1.000	2.000 / 3.000	4.000 / 5.000



**FAKA 6000 K2  
FAKA 7000 K1**



**FAKA 10000 K1**



**FAKA 20000 K1**

Pressione di esercizio consentita	> -40 / < 500 mbar	> -40 / < 500 mbar	> -40 / < 500 mbar
Flusso volumetrico nominale (m <sup>3</sup> /h)*	500-1.900	500-1.900	1.600-4.000
Numero di camere	1+2	1	1
Carbone attivo (litri)	6.000 / 7.000	10.000	20.000



## Gamma di Assorbitori a Carbone Attivo

### TYP III – FAKA (Acciaio Inox 1.4301)

I filtri della serie TYPE III non sono standard. Prezzi, disegni, tempi di consegna e altri dettagli devono essere richiesti individualmente.



#### Vantaggi:

- Sistemi di sollevamento integrati con paranco elettrico a catena
- Adatto per requisiti particolarmente elevati di resistenza alla corrosione (C5 medio)



**FAKA 1000 K1E**



**FAKA 1500 K1E**



**FAKA 3000 K1E**

Pressione di esercizio consentita	> -5 / < 250 mbar	> -50 / < 200 mbar	> -100 / < 300 mbar
Flusso volumetrico nominale (m <sup>3</sup> /h)*	120–450	150–650	250–900
Numero di camere	1	1	1
Carbone attivo (litri)	1.000	1.500	3.000



**FAKA 6000 K2E  
FAKA 7000 K1E**



**TWIN FAKA 3000 K1E**



**TWIN FAKA 6000 K2E  
TWIN FAKA 7000 K1E**

Pressione di esercizio consentita	> -100 / < 300 mbar	> -100 / < 300 mbar	> -100 / < 300 mbar
Flusso volumetrico nominale (m <sup>3</sup> /h)*	500–1.900	250–900	500–1.900
Numero di camere	1+2	2x1	2x2 / 2x1
Carbone attivo (litri)	6.000 / 7.000	2x3.000	2x6.000 / 2x7.000



**TYPE I**



**TYPE II**



**TYPE II  
con tubazioni a piombo**



**TYPE III – TWIN**