

Aktivkohleadorber Sortiment

Jedes Biogas ist mit Schwefelwasserstoff (H₂S) versetzt und kann ebenfalls VOCs enthalten. In Klärgasen und Deponiegasen kommen zusätzlich noch Siloxane wie auch organische Siliziumverbindungen vor. Diese Schadstoffe aus dem Gas zu filtern, ist Aufgabe der stationären SILOXA Aktivkohleadorber vom Typ FAKA sowie auch der mobilen Aktivkohleadorber vom Typ MAKA.

TYP I – MAKA (Edelstahl 1.4301)

Vorteile:

- einfaches Plug-In & -Out System
- sauberer & schneller Wechsel
- Sehr kurzfristige Lieferung von Austauschfiltern möglich



MAKA 200



MAKA 700 (HD)



MAKA 1100 (HD)

Zulässiger Betriebsdruck	> -5 / < 150 mbar/ü	> -5 / < 100 mbar/ü	> -5 / < 100 mbar/ü
Nennvolumenstrom (m ³ /h)*	40–180	100–400	150–650
Anzahl Kammern	1	1	1
Aktivkohle (Liter)	200	700	1.100

TYP II – FAKA (Stahl S235)

Vorteile:

- Filter ist fest installiert, Aktivkohle wird vor Ort gewechselt
- geeignet für höhere Rohgasbelastung und Volumenströme
- Maximierung der Standzeit durch 2-Kammer-System



FAKA 1000 K1



**FAKA 2000 K2
FAKA 3000 K1**



**FAKA 4000 K2
FAKA 5000 K1**

Zulässiger Betriebsdruck	> -5 / < 250 mbar	> -40 / < 500 mbar	> -40 / < 500 mbar
Nennvolumenstrom (m ³ /h)*	150–650	250–900	250–900
Anzahl Kammern	1	1+2	1+2
Aktivkohle (Liter)	1.000	2.000 / 3.000	4.000 / 5.000



**FAKA 6000 K2
FAKA 7000 K1**



FAKA 10000 K1



FAKA 20000 K1

Zulässiger Betriebsdruck	> -40 / < 500 mbar	> -40 / < 500 mbar	> -40 / < 500 mbar
Nennvolumenstrom (m ³ /h)*	500–1.900	500–1.900	1.600–4.000
Anzahl Kammern	1+2	1	1
Aktivkohle (Liter)	6.000 / 7.000	10.000	20.000



TYP III – FAKA (Edelstahl 1.4301)

Edelstahlfilter verkaufen wir derzeit nicht im Standard, daher sind Preise, Zeichnungen, Lieferzeiten und andere Details individuell anzufordern.



Vorteile:

- integrierte Krananlage mit Elektro-Kettenzug
- geeignet für besonders hohe Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit (C5-mittel)



FAKA 1000 K1E



FAKA 1500 K1E



FAKA 3000 K1E

Zulässiger Betriebsdruck	> -5 / < 250 mbar	> -50 / < 200 mbar	> -100 / < 300 mbar
Nennvolumenstrom (m³/h)*	150–650	150–650	250–900
Anzahl Kammern	1	1	1
Aktivkohle (Liter)	1.000	1.500	3.000



**FAKA 6000 K2E
FAKA 7000 K1E**



TWIN FAKA 3000 K1E



**TWIN FAKA 6000 K2E
TWIN FAKA 7000 K1E**

Zulässiger Betriebsdruck	> -100 / < 300 mbar	> -100 / < 300 mbar	> -100 / < 300 mbar
Nennvolumenstrom (m³/h)*	500–1.900	250–900	500–1.900
Anzahl Kammern	1+2	2x1	2x2 / 2x1
Aktivkohle (Liter)	6.000 / 7.000	2x3.000	2x6.000 / 2x7.000

