



Pour biogaz, gaz de décharge
et gaz d'épuration

Fiche technique

Caractéristiques

- Forme compacte, structure modulaire
- Grande disponibilité, sécurité de fonctionnement, maintenance réduite
- Possibilité de mise à niveau d'autres modules/ options

Châssis et plaque de base

- En tubes carrés, galvanisés
- Dimensions selon exigences structurelles

Séchage du gaz

- Colonne de lavage à contre-courant usine 1.4571
- Avec garniture et grille d'appui
- Pompe de circulation d'eau résistante à la corrosion
- Contrôle du niveau d'eau par surveillance du débit
- Demister
- Contrôle de la température du gaz et de l'eau

Refroidisseur

- Échangeur de chaleur à plaques en acier inoxydable 1.4571
- Condenseur refroidi par air avec ventilateurs axiaux à vitesse variable
- Appareil de série de fabrication industrielle dans un format compact
- Adapté à une installation à l'extérieur et à une utilisation toute l'année

Séparation des condensat

- Séparation automatique du condensat avec électrovanne
- Chauffage de tuyauterie par traçage

Armoire de commande

- Avec microprocesseur pour le contrôle du fonctionnement automatique du séchage du laveur de gaz

Isolation contre le froid

- Isolation étanche à la diffusion de vapeur de toutes les parties de l'installation transportant le réfrigérant et le réfrigérant, tôle d'aluminium

Montage usine

- Tous les composants sont prêts à l'emploi et câblés
- Interfaces dirigées vers l'extérieur

Documentation technique

- Mode d'emploi, plan de montage et d'exécution
- Schéma de tuyauterie et instrumentation, schéma électrique, liste des groupes
- Listes des pièces de rechange et documentation individuelle des composants installés
- Certificats de réception/d'essai et attestations



Options au choix

Variante d'installation intérieure

- Châssis en tube carré, galvanisé
- Dimensions selon exigences structurales - parties de l'installation transportant le réfrigérant et le réfrigérant sans revêtement en tôle d'aluminium

Alimentation autonome en eau chaude

- Alimentation en eau chaude pour le chauffage au gaz en l'absence d'eau chaude externe de la centrale de cogénération

Version ATEX

- Version ATEX zone 2

Échauffement du gaz

- Échangeur de chaleur à faisceau tubulaire
- Eau chaude sur site/autonome en option

Conteneur de machine 10 pieds

- Dimensions extérieures : L x l x h env. 3 050 x 2 500 x 2 600 mm
- Plancher en tôle larmée d'aluminium
- Double porte, montage extérieur, avec joint en caoutchouc sur tout le pourtour, ouverture de porte 2 310 x 2 280 mm
- Couche d'apprêt à l'intérieur et à l'extérieur, peinture RAL 6005 teinte sur demande moyennant supplément
- Installation électrique : 1 interrupteur d'éclairage, 2 prises de courant 230 V 16 A, 2 lampes à champ long, 1 ventilateur commandé par thermostat avec ventilateur axial

Montage et mise en service

- Montage de l'unité d'alimentation sur des fondations prévues par le client
- Exécution de la mise en service

Compresseur

- 1 ventilateur centrifuge (multiétagé)
- Augmentation de la pression 160 mbar
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec carter d'entraînement en aluminium, étanchéité permanente, homologation ATEX pour la zone 2
- 1 Surveillance de la pression côté aspiration du compresseur et 1 côté pression
- 1 Surveillance de la température côté pression du compresseur

